

**Załącznik nr 2 do Wymagań Ofertowych
DO PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NR
01/TGS/2024**

**Wymagania techniczne
Zakup 8 szt. półautomatów spawalniczych MIG/MAG
dla wydziałów produkcyjnych JZR Sp. z o.o.**

L.p.	Wstępna charakterystyka przedmiotu:	Oczekiwane parametry techniczne i wyposażenie	Potwierdzenie spełnienia wymagań (wypełnia Zamawiający)
1.	Półautomat do spawania metodą MIG/MAG	Wymagana ilość: 8 szt.	TAK/NIE
2.	Przeznaczenie urządzenia:	- spawanie techniką MIG /MAG, MIG/ MAG PULS	TAK/NIE
3.	Źródło prądu o parametrach	- maksymalny prąd spawania: minimum 500 A	TAK/NIE
		- prąd spawania min. I = 460A / 100% przy 40° C (wg EN 60974-1)	TAK/NIE
4.	Rodzaj chłodzenia:	chłodzenie cieczą z zabezpieczeniem braku przepływu	TAK/NIE
5.	Stopień ochrony obudowy:	- IP 23	TAK/NIE
6.	Funkcje spawania:	- spawanie synergiczne, zwarciove, pulsacyjne, - spawanie wysokowydajne, - spawanie głęboko wtapiające	TAK/NIE
		- nastawa parametrów dla fazy początkowej i fazy końcowej spawania	TAK/NIE
		- zapis programów z ustawieniami własnymi	TAK/NIE
7.	Podajnik	- wydzielony podajnik, napęd 4-rolkowy, przystosowany do podawania drutu ze szpuli 15 kg i z beczki 250 kg	TAK/NIE
		- zakres średnic drutu elektrodowego: 1,0 ÷ 1,6 mm	TAK/NIE
		- cyfrowy wyświetlacz parametrów spawania z osłoną panelu sterowania	TAK/NIE
		- dla 3 sztuk wymagany przenośny panel sterujący	TAK/NIE
8.	Uchwyt spawalniczy	5 szt. – uchwyt do spawania ręcznego, 3 szt. - uchwyt do spawania zautomatyzowanego	TAK/NIE
		- chłodzony cieczą , długość uchwytu 5 mb	TAK/NIE
		- zakres średnic drutu elektrodowego: 1,0 ÷ 1,6 mm	TAK/NIE
		- wymagane obciążenie prądowe minimum 500 A, dla mieszanki M21	TAK/NIE
9.	Regulacja przepływu gazu osłonowego	- wymagana elektroniczna regulacja i kontrola przepływu gazu	TAK/NIE
10.	Okres gwarancji na urządzenia	min. 36 m-cy od daty odbioru końcowego urządzeń u Zamawiającego potwierdzonego protokołem odbioru końcowego podpisanym przez upoważnione osoby ze strony Dostawcy i Zamawiającego	TAK/NIE