

WYMAGANIA TECHNICZNE

DO POSTĘPOWANIA PROWADZONEGO W TRYBIE PRZETARGU
NIEOGRANICZONEGO NA:

Dostawę, zabudowę i uruchomienie 2 szt. fabrycznie nowych nakiełczarek CNC

przewidzianych dla Wydziału Suszec JZR Sp. z o.o.

Zadanie A: Nakiełczarka do wytaczania rur – 1 szt.

Zadanie B: Nakiełczarka L – 2000 – 1 szt.

I. PRZEDMIOT PRZETARGU:

Dostawa, zabudowa i uruchomienie 2 szt. fabrycznie nowych nakiełczarek CNC przewidzianych dla Wydziału Suszec JZR Sp. z o.o. Zadanie A: Nakiełczarka do wytaczania rur – 1 szt. Zadanie B: Nakiełczarka L – 2000 – 1 szt.

II. WYMAGANIA TECHNICZNE

Zadanie A: Nakiełczarka do wytaczania rur – 1 szt.

Parametry techniczne i wyposażenie

| 1. Sterowanie numeryczne CNC | |
|---|---|
| • System sterowania pracą obrabiarki: | SIEMENS SINUMERIC 828D LUB CNC HEIDENHAIN TNC 620 LUB 640 /lub nowsza wersja/ |
| • Monitor TFT color | nie mniejszy niż 10`` |
| • Dwukierunkowa transmisja danych poprzez: Ethernet, USB. | |
| • Menu w języku polskim | |
| 2. Przestrzeń robocza | |
| • Maksymalna średnica wytaczanych rur | nie mniej niż: 140 mm |
| • Długość obrabianych przedmiotów | nie mniej niż w zakresie: 300÷850 mm |
| 3. Wrzeciennik | |
| • Moc wrzeciennika wytaczarskiego | nie mniej niż: 7 kW |
| • Moment w osi Z | nie mniej niż: 7 Nm |
| 4. Osie | |
| • Przesuw w osi Z | nie mniej niż: 90 mm |
| • Szybkie przesuw w osiach Z | nie mniej niż: 10 m/min |
| • Dokładność pozycjonowania w osi Z | nie mniej niż: 0,01 mm |
| 5. Głowica narzędziowa | |
| • Liczba głowic do wytaczania | nie mniej niż: 2 szt. |
| • Możliwość obróbki z obu stron | TAK |
| 6. Wyposażenie obrabiarki | |
| • Imadło hydrauliczne – 2szt | |
| • Transporter wiórów | |

| |
|---|
| • Pojemnik na wióry |
| • System wodnego chłodzenia |
| • Zamknięta przestrzeń obróbcza z instalacją oświetleniową |
| • Instrukcja użytkowania i programowania w języku polskim |
| • Deklaracja zgodności WE |
| • Elementy do ustawienia obrabiarki na hali |
| • Sygnalizator świetlny stanu pracy maszyny |
| • System odsysania wraz z filtracją oparów i separacją skroplin z wnętrza maszyny |

Zadanie B: Nakiełczarka L – 2000 – 1 szt.

Parametry techniczne i wyposażenie

| | |
|---|---|
| 1. Sterowanie numeryczne CNC | |
| • System sterowania pracą obrabiarki: | SIEMENS SINUMERIC 828D LUB CNC HEIDENHAIN TNC 620 LUB 640 /lub nowsza wersja/ |
| • Monitor TFT color | nie mniejszy niż 10" |
| • Dwukierunkowa transmisja danych poprzez: Ethernet, USB. | |
| • Menu w języku polskim | |
| 2. Przestrzeń robocza | |
| • Minimalna średnica obrabianych przedmiotów | nie mniej niż: 20 mm |
| • Maksymalna średnica obrabianych przedmiotów | nie mniej niż: 130 mm |
| • Długość obrabianych przedmiotów | nie mniej niż w zakresie: 300÷1750mm |
| 3. Wrzeciennik | |
| • Moc wrzeciennika frezującego | nie mniej niż: 5 kW |
| • Moc wrzeciennika do nawiercania | nie mniej niż: 7 kW |
| • Moment w osi Z | nie mniej niż: 7 Nm |
| • Moment w osi X | nie mniej niż: 15 Nm |
| 4. Osie | |
| • Przesuw w osi Z | nie mniej niż: 90 mm |
| • Szybkie przesuw w osiach X/Z | nie mniej niż: 5/10 m/min |
| • Dokładność pozycjonowania w osi Z | nie mniej niż: 0,01 mm |
| 5. Głowica narzędziowa | |
| • Liczba głowic do planowania | nie mniej niż: 2 szt. |
| • Liczba głowic do nakiełkowania | nie mniej niż: 2 szt. |
| • Możliwość obróbki z obu stron | TAK |
| 6. Wyposażenie obrabiarki | |
| • Imadło hydrauliczne – 2szt | |
| • Transporter wiórów | |
| • Pojemnik na wióry | |
| • System wodnego chłodzenia | |

| |
|---|
| • Zamknięta przestrzeń obróbcza z instalacją oświetleniową |
| • Instrukcja użytkowania i programowania w języku polskim |
| • Deklaracja zgodności WE |
| • Elementy do ustawienia obrabiarki na hali |
| • Sygnalizator świetlny stanu pracy maszyny |
| • System odsysania wraz z filtracją oparów i separacją skroplin z wnętrza maszyny |

W ofercie należy podać dodatkowo:

- Wymiary gabarytowe obrabiarki z zabudowanym transporterem wiórów.
- Masę obrabiarki.
- Całkowitą moc zainstalowaną.
- Poziom hałasu w miejscu pracy.

III. Warunki dostawy, uruchomienia obrabiarki i szkolenia obsługi

| |
|--|
| 1. Oferent dostarczy ofertę w zakresie technicznym zgodnym z pkt. II niniejszych wymagań. |
| 2. Dostawca obrabiarki dostarczy obrabiarkę do zakładu Zamawiającego wraz z wymaganym wyposażeniem na swój koszt na warunkach DAP wg Incoterms 2010. |
| 3. Instalacja i uruchomienie obrabiarki na terenie zakładu Zamawiającego na koszt Dostawcy. |
| 4. Dostawca przeprowadzi na swój koszt min. 40 godzinne (5 x 8 godzin) szkolenie pracowników Zamawiającego (operatorów w zakresie programowania i obsługi obrabiarki oraz systemu sterowania). |
| 5. Po przeprowadzonym szkoleniu, Dostawca prześle stosowne świadectwa uczestnikom szkolenia potwierdzające nabycie wymaganych umiejętności w ww. zakresie szkolenia. |
| 6. Dostawca pokrywa koszty przejazdu, zakwaterowania i wyżywienia swoich pracowników w trakcie uruchomienia obrabiarki i szkolenia obsługi. |

IV. Warunki gwarancji i serwisowania:

| |
|---|
| 1. Oferent udzieli gwarancji na dostarczoną obrabiarkę i poszczególne jej podzespoły w okresie nie krótszym niż 24 m-ce od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego. |
| 2. Czas reakcji serwisu - do 24 godzin od daty zgłoszenia usterki (tel./mail) (w dni robocze). |
| 3. Czas usunięcia usterki - do 48 godzin od daty przyjazdu serwisu (w dni robocze). |
| 4. Dostawca zapewni dostawy części zamiennych do zakupionego urządzenia przez okres co najmniej 10 lat od daty odbioru u Zamawiającego. |
| 5. Warunki serwisowania zawarte w ust. 2 i 3 mogą być przedmiotem dalszych negocjacji w trakcie prowadzonej procedury przetargowej. |

V. Termin realizacji:

Wymagany termin dostawy i uruchomienia obrabiarki na terenie Zamawiającego:

do m-ca sierpnia 2020 r. z możliwością wydłużenia terminu dostawy przez Zamawiającego
do m-ca grudnia 2020 r.

VI. Miejsce dostawy:

Wydział WS, 43-267 Suszec, ul. Piaskowa 35

Akceptacja służb technicznych JZR Sp. z o.o.

.....

.....

ZATWIERDZAM