

	Wymagania techniczne i wyposażenie.	Parametry techniczne i wyposażenie oferowanej fabrycznie nowej Tokarki CNC (wypełnia Oferent)	Potwierdzenie spełnienia wymagań (wypełnia Zamawiający)	
Wyposażenie i parametry techniczne	<b>Charakterystyka tokarki kłowej CNC:</b>	<b>Parametry techniczne i wyposażenie</b>	Producent obrabiarki: ..... Typ obrabiarki: .....	
	<b>1. Sterowanie numeryczne CNC</b>			
	· System sterowania pracą obrabiarki	SIEMENS SINUMERIC 828D lub HEIDENHEIN TNC 620 lub 640 /lub nowsza wersja/	(Wpisać jaki)	
	· Monitor TFT color	nie mniejszy niż 15"	Tak / Nie	
	· Dodatkowe kółko ręczne "handwheel" do sterowania pracą obrabiarki lub przesuwny pulpit sterowniczy na całej długości osi "Z"		Tak / Nie	
	· Dwukierunkowa transmisja danych poprzez	Ethernet , USB.	Tak (wpisać jaki rodzaj złącza)	
	· Menu w języku polskim		Tak	
	<b>2. Przestrzeń robocza</b>			
	· Średnica toczenia nad łożem	nie mniej niż: 700 mm	..... mm	
	· Średnica toczenia nad suportem poprzecznym	nie mniej niż: 550 mm	..... mm	
	· Długość toczenia	nie mniej niż: 1000 mm	..... mm	
	· Maksymalna waga przedmiotu obrabianego (podpartego kłębem)	nie mniej niż: 550 kg	..... kg	
	<b>3. Wrzeciennik</b>			
	· Średnica przelotu przez wrzeciono	nie mniej niż: 115 mm	..... mm	
	· Prędkość obrotowa wrzeciona	nie mniej niż: 2000 obr/min	..... obr/min	
	· Nominalna moc silnika wrzeciona	nie mniej niż: 30 kW	..... kW	
	· Nominalny moment obrotowy na wrzecionie w całym zakresie obrotów	nie mniej niż: 2000 Nm	..... Nm	
	· Średnica hydraulicznego/pneumatycznego uchwytu trójściskowego	nie mniej niż: 380 mm	..... mm	
	<b>4. Osie</b>			
	· Przesuw w osi X	nie mniej niż: 300 mm	..... mm	
	· Przesuw w osi Z	nie mniej niż: 1000 mm	..... mm	
	· Szybkie przesuw w osiach X/Z	nie mniej niż: 10 m/min	..... m/min	
	· Dokładność pozycjonowania w osi X/Z	nie mniej niż: 0,01/0,02 mm	...../..... mm	
	<b>5. Głowica narzędziowa rewolwerowa</b>			
	· Liczba pozycji gniazd narzędziowych	nie mniej niż: 12 szt.	..... szt.	
	· Liczba pozycji gniazd z narzędziami napędzanymi	nie mniej niż: 6 szt.	..... szt.	
	· Mocowanie narzędzi VDI 50		Tak	
	· Przekrój trzonka noża	nie mniej niż: 32 x 32 mm	.....x..... mm	
	· Trzonek narzędzia okrągły	nie mniej niż: Ø60 mm	..... mm	
	· Stała moc silnika narzędzi napędzanych	nie mniej niż: 5,0 kW	..... kW	
	<b>6. Konik</b>			
	· Wysuw pinoli	nie mniej niż: 100 mm	..... mm	
	· Minimalna średnica pinoli konika	nie mniej niż: Ø150 mm	..... mm	
	· Stożek MORSE'a otworu pinoli	nie mniej niż: MK5/MT5	.....	
	<b>7. Wyposażenie obrabiarki</b>			
	· Łoże skośne		Tak / Nie	
	· Zestaw szczęk miękkich do 3 szczękowego uchwytu hydraulicznego/pneumatycznego - 2 kpl.		Tak / Nie	
	· Zestaw szczęk twardych do 3 szczękowego uchwytu hydraulicznego/pneumatycznego - 1 kpl.		Tak / Nie	
	· System wodnego chłodzenia z dop. Chłodziwa przez tarczę głowicy narzędziowej		Tak / Nie	
	· Transporter wiórów		Tak / Nie	
	· Pojemnik na wióry	nie mniej niż: 400l	.....l	
	· Zamknięta przestrzeń obróbcza z instalacją oświetleniową		Tak / Nie	
· Instrukcja użytkowania i programowania w języku polskim		Tak / Nie		
· Deklaracja zgodności WE		Tak / Nie		
· Elementy do ustawienia obrabiarki na hali		Tak / Nie		
· Podtrzymka stała o zakresie mocowania 120 do 450 mm		Tak / Nie		
· Automatyczny czujnik pomiarowy narzędzia (odchylany ręcznie)		Tak / Nie		
· Automatyczne zamykanie i otwieranie drzwi		Tak / Nie		
· Sygnalizator świetlny stanu pracy maszyny		Tak / Nie		
· System odsysania wraz z filtracją oparów i separacją skroplin z wnętrza maszyny		Tak / Nie		
<b>8. Dodatkowe informacje</b>				
· Wymiary gabarytowe obrabiarki z zabudowanym transporterem wiórów	(długość x szerokość x wysokość)	..... x ..... x ..... mm		
· Masa obrabiarki		..... kg		
· Całkowita moc zainstalowana		.....kW		
· Poziom hałasu w miejscu pracy		.....dB		
<b>Gwarancja</b>	Gwarancja na dostarczoną obrabiarkę i poszczególne jej podzespoły w okresie nie krótszym niż 24 m-ce od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego.		Gwarancja na dostarczoną obrabiarkę i poszczególne jej podzespoły ..... m-ce od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego.	
<b>Opłatne usługi serwisowe</b>	1. Wartość stawki roboczogodziny pracy serwisu 2. Koszt dojazdu 3. Inne 4. Lista części szybko zużywających się wraz z cenami stanowi załącznik do oferty.		..... zł/rbh + Vat ..... zł +Vat ..... zł +Vat Tak / Nie	
<b>Serwis</b>	1. Czas reakcji serwisu do 24 godzin od zgłoszenia usterki telefonicznie lub e-mail (w dni robocze). 2. Czas usunięcia usterki do 48 godzin od momentu przyjazdu serwisu (w dni robocze). 3. Dostawca zapewni dostawę części zamiennych do zakupionego urządzenia przez okres co najmniej 10 lat od daty odbioru u Zamawiającego. 4. Lokalizacja siedziby służb serwisowych.		1. Czas reakcji serwisu do ..... godzin od zgłoszenia usterki telefonicznie lub e-mail (w dni robocze). 2. Czas usunięcia usterki do ..... godzin od momentu przyjazdu serwisu (w dni robocze). 3. Dostawca zapewni dostawę części zamiennych do zakupionego urządzenia przez okres co najmniej ..... lat od daty odbioru u Zamawiającego. 4. Siedziba służb serwisowych: .....	
<b>Termin dostawy</b>	Termin dostawy i uruchomienia tokarki CNC na terenie Zamawiającego.		Termin dostawy i uruchomienia tokarki na terenie Zamawiającego:	
<b>Proponowane warunki płatności</b>	a) 80% wartości wynagrodzenia umownego netto w wysokości: .....,- zł + VAT (80% wartości umowy) (słownie:.....) zostanie uregulowana przez Zamawiającego na rzecz Dostawcy w terminie 90 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego urządzenia będącego przedmiotem umowy na podstawie podpisanego przez obie strony „Protokołu dostawy”. b) 20% wartości wynagrodzenia umownego netto w wysokości: .....,- zł + VAT (20% wartości umowy) (słownie:.....) zostanie uregulowana przez Zamawiającego na rzecz Dostawcy w terminie 90 dni od daty dostarczenia faktury końcowej do Zamawiającego, wystawionej na podstawie podpisanego przez Strony Umowy „Protokołu odbioru końcowego”, sporządzonego po zabudowie, uruchomieniu dostarczonego urządzenia oraz przeszkoleniu pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia.		Warunki płatności:	
<b>Cena</b>	<b>Cena netto za tokarkę CNC</b> z wyposażeniem wraz z materiałami eksploatacyjnymi, odpowiednim opakowaniem na czas transportu, transportem, zabudową i uruchomieniem oraz szkoleniem pracowników ZAMAWIAJĄCEGO.		<b>Cena netto za tokarkę CNC</b> z wyposażeniem wraz z materiałami eksploatacyjnymi, odpowiednim opakowaniem na czas transportu, transportem, zabudową i uruchomieniem oraz szkoleniem pracowników ZAMAWIAJĄCEGO, .....zł (słownie:..... złotych)	