

|  | <b>Wymagania techniczne i wyposażenie.</b>  | <b>Parametry techniczne i wyposażenie oferowanej fabrycznie nowej Tokarki CNC (wypełnia Oferent)</b> | <b>Potwierdzenie spełnienia wymagań (wypełnia Zamawiający)</b>   |  |
|--|---|--|--|--|
| <b>Wyposażenie i parametry techniczne</b>  | <b>Charakterystyka tokarki kłowej CNC:</b>  | <b>Parametry techniczne i wyposażenie</b>  | Producent obrabiarki:<br>.....<br>Typ obrabiarki:<br>.....   |  |
|  | <b>1. Sterowanie numeryczne CNC</b>   |  |  |  |
|  | · System sterowania pracą obrabiarki  | SIEMENS SINUMERIC 828D lub HEIDENHEIN TNC 620 lub 640 /lub nowsza wersja/                            | (Wpisać jaki)  |  |
|  | · Monitor TFT color   | nie mniejszy niż 15"   | Tak / Nie  |  |
|  | · Dodatkowe kółko ręczne "handwheel" do sterowania pracą obrabiarki lub przesuwny pulpit sterowniczy na całej długości osi "Z"  |  | Tak / Nie  |  |
|  | · Dwukierunkowa transmisja danych poprzez   | Ethernet , USB.  | Tak (wpisać jaki rodzaj złącza)  |  |
|  | · Menu w języku polskim   |  | Tak  |  |
|  | <b>2. Przestrzeń robocza</b>  |  |  |  |
|  | · Średnica toczenia nad łożem   | nie mniej niż: 700 mm  | ..... mm   |  |
|  | · Średnica toczenia nad suportem poprzecznym  | nie mniej niż: 550 mm  | ..... mm   |  |
|  | · Długość toczenia  | nie mniej niż: 2000 mm   | ..... mm   |  |
|  | · Maksymalna waga przedmiotu obrabianego (podpartego kłem)  | nie mniej niż: 950 kg  | ..... kg   |  |
|  | <b>3. Wrzeciennik</b>   |  |  |  |
|  | · Średnica przelotu przez wrzeciono   | nie mniej niż: 115 mm  | ..... mm   |  |
|  | · Prędkość obrotowa wrzeciona   | nie mniej niż: 2000 obr/min  | ..... obr/min  |  |
|  | · Nominalna moc silnika wrzeciona   | nie mniej niż: 30 kW   | ..... kW   |  |
|  | · Nominalny moment obrotowy na wrzecionie w całym zakresie obrotów  | nie mniej niż: 2000 Nm   | ..... Nm   |  |
|  | · Średnica hydraulicznego/pneumatycznego uchwytu trójściskowego   | nie mniej niż: 380 mm  | ..... mm   |  |
|  | <b>4. Osie</b>  |  |  |  |
|  | · Przesuw w osi X   | nie mniej niż: 300 mm  | ..... mm   |  |
|  | · Przesuw w osi Z   | nie mniej niż: 2000 mm   | ..... mm   |  |
|  | · Szybkie przesuw w osiach X/Z  | nie mniej niż: 10 m/min  | ..... m/min  |  |
|  | · Dokładność pozycjonowania w osi X/Z   | nie mniej niż: 0,01/0,02 mm  | ...../..... mm   |  |
|  | <b>5. Głowica narzędziowa rewolwerowa</b>   |  |  |  |
|  | · Liczba pozycji gniazd narzędziowych   | nie mniej niż: 12 szt.   | ..... szt.   |  |
|  | · Liczba pozycji gniazd z narzędziami napędzanymi   | nie mniej niż: 6 szt.  | ..... szt.   |  |
|  | · Mocowanie narzędzi VDI 50   |  | Tak  |  |
|  | · Przekrój trzonka noża   | nie mniej niż: 32 x 32 mm  | .....x..... mm   |  |
|  | · Trzonek narzędzia okrągły   | nie mniej niż: Ø60 mm  | ..... mm   |  |
|  | · Stała moc silnika narzędzi napędzanych  | nie mniej niż: 5,0 kW  | ..... kW   |  |
|  | <b>6. Konik</b>   |  |  |  |
|  | · Wysuw pinoli  | nie mniej niż: 100 mm  | ..... mm   |  |
|  | · Minimalna średnica pinoli konika  | nie mniej niż: Ø150 mm   | ..... mm   |  |
| · Stożek MORSE'a otworu pinoli   | nie mniej niż: MK5/MT5  | .....  |  |  |
| <b>7. Wyposażenie obrabiarki</b>   |   |  |  |  |
| · Łoże skośne  |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Zestaw szczęk miękkich do 3 szczękowego uchwytu hydraulicznego/pneumatycznego - 2 kpl. |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Zestaw szczęk twardych do 3 szczękowego uchwytu hydraulicznego/pneumatycznego - 1 kpl. |   | Tak / Nie  |  |  |
| · System wodnego chłodzenia z dop. Chłodziwa przez tarczę głowicy narzędziowej           |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Transporter wiórów   |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Pojemnik na wióry  | nie mniej niż: 400l   | .....l   |  |  |
| · Zamknięta przestrzeń obróbcza z instalacją oświetleniową                               |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Instrukcja użytkowania i programowania w języku polskim                                |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Deklaracja zgodności WE  |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Elementy do ustawienia obrabiarki na hali  |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Podtrzymka stała o zakresie mocowania 120 do 450 mm                                    |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Automatykny czujnik pomiarowy narzędzia (odchylany ręcznie)                            |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Automatykne zamykanie i otwieranie drzwi   |   | Tak / Nie  |  |  |
| · Sygnalizator świetlny stanu pracy maszyny  |   | Tak / Nie  |  |  |
| · System odsysania wraz z filtracją oparów i separacją skroplin z wnętrza maszyny        |   | Tak / Nie  |  |  |
| <b>8. Dodatkowe informacje</b>   |   |  |  |  |
| · Wymiary gabarytowe obrabiarki z zabudowanym transporterem wiórów                       | (długość x szerokość x wysokość)  | ..... X ..... X ..... mm   |  |  |
| · Masa obrabiarki  |   | ..... kg   |  |  |
| · Całkowita moc zainstalowana  |   | .....kW  |  |  |
| · Poziom hałasu w miejscu pracy  |   | .....dB  |  |  |
| <i>Gwarancja</i>   | Gwarancja na dostarczoną obrabiarkę i poszczególne jej podzespoły w okresie nie krótszym niż 24 m-ce od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego.  |  | Gwarancja na dostarczoną obrabiarkę i poszczególne jej podzespoły ..... m-ce od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego.   |  |
| <i>Opłatyne usługi serwisowe</i>   | 1. Wartość stawki roboczogodziny pracy serwisu<br>2. Koszt dojazdu<br>3. Inne<br>4. Lista części szybkozużywających się wraz z cenami stanowi załącznik do oferty.  |  | ..... zł/rbh + Vat<br>..... zł +Vat<br>..... zł +Vat<br>Tak / Nie  |  |
| <i>Serwis</i>  | 1. Czas reakcji serwisu do 24 godzin od zgłoszenia usterki telefonicznie lub e-mail (w dni robocze).<br>2. Czas usunięcia usterki do 48 godzin od momentu przyjazdu serwisu (w dni robocze).<br>3. Dostawca zapewni dostawę części zamiennych do zakupionego urządzenia przez okres co najmniej 10 lat od daty odbioru u Zamawiającego.<br>4. Lokalizacja siedziby służb serwisowych.   |  | 1. Czas reakcji serwisu do ..... godzin od zgłoszenia usterki telefonicznie lub e-mail (w dni robocze).<br>2. Czas usunięcia usterki do ..... godzin od momentu przyjazdu serwisu (w dni robocze).<br>3. Dostawca zapewni dostawę części zamiennych do zakupionego urządzenia przez okres co najmniej ..... lat od daty odbioru u Zamawiającego.<br>4. Siedziba służb serwisowych: ..... |  |
| <i>Termin dostawy</i>  | Termin dostawy i uruchomienia tokarki CNC na terenie Zamawiającego.   |  | Termin dostawy i uruchomienia tokarki na terenie Zamawiającego:  |  |
| <i>Proponowane warunki płatności</i>   | a) 80% wartości wynagrodzenia umownego netto w wysokości: .....- zł + VAT (80% wartości umowy) (słownie:.....) zostanie uregulowana przez Zamawiającego na rzecz Dostawcy w terminie 90 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego urządzenia będącego przedmiotem umowy na podstawie podpisanego przez obie strony „Protokołu dostawy”.<br>b) 20% wartości wynagrodzenia umownego netto w wysokości: .....- zł + VAT (20% wartości umowy) (słownie:.....) zostanie uregulowana przez Zamawiającego na rzecz Dostawcy w terminie 90 dni od daty dostarczenia faktury końcowej do Zamawiającego, wystawionej na podstawie podpisanego przez Strony Umowy „Protokołu odbioru końcowego”, sporządzonego po zabudowie, uruchomieniu dostarczonego urządzenia oraz przeszkoleniu pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia. |  | Warunki płatności:   |  |
| <i>Cena</i>  | <b>Cena netto za tokarkę CNC</b> z wyposażeniem wraz z materiałami eksploatacyjnymi, odpowiednim opakowaniem na czas transportu, transportem, zabudową i uruchomieniem oraz szkoleniem pracowników ZAMAWIAJĄCEGO.   |  | <b>Cena netto za tokarkę CNC</b> z wyposażeniem wraz z materiałami eksploatacyjnymi, odpowiednim opakowaniem na czas transportu, transportem, zabudową i uruchomieniem oraz szkoleniem pracowników ZAMAWIAJĄCEGO, .....zł (słownie:..... złotych)<br>Łącznie wartość netto za 3 szt. ....Słownie:.....   |  |