Załącznik nr 2 do Wymagań Ofertowych

Jastrzębskie Zakłady Remontowe Sp. z o.o.

WYMAGANIA TECHNICZNE

DO POSTĘPOWANIA PROWADZONEGO W TRYBIE PRZETARGU
NIEOGRANICZONEGO NT:
„Ulepszanie cieplne elementów stalowych"
(258/DPU/906/TWP/2026)

I. PRZEDMIOT I ZAKRES PRZETARGU:

Przedmiot przetargu obejmuje: wykonanie usługi ulepszania cieplnego elementów stalowych

II. WYMAGANIA TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE:

1. Zakres prac:
   a) przygotowanie elementów do obróbki cieplnej,
   b) hartowanie,
   c) odpuszczanie.

2. Realizacja usług będących przedmiotem niniejszego postępowania następować będzie na podstawie odrębnych, pisemnych zleceń, określających nazwę wyrobu, ilość, gatunek materiału, rodzaj obróbki cieplnej oraz oczekiwane właściwości po obróbce.

3. Warunki techniczne wykonania:
   a) obróbce cieplnej podlegają elementy wykonane z materiałów do ulepszania cieplnego, najczęściej ze stali w gatunku 41 Cr4, 42 CrMo4, 35 HGS, 40 HM, 32 HA,
   b) wymiary elementów do obróbki cieplnej:
      - **maksymalne**: ø457x42x1650, ø350x40x2000, ø320x2050, ø200x2000, (sporadycznie może wystąpić sytuacja przekroczenia powyższych gabarytów)
      - **przeciętnie**: ø110x1400, ø110x520, ø50x250, ø198x24x1250, ø40x200, ø30x150, ø130x422, ø299x32x1140, ø299x45x71, ø190x1100, ø250x40x121, ø350x34x111, ø350x34x787
   c) własności mechaniczne materiału (twardość) uzyskane po obróbce cieplnej muszą być zgodne z dokumentacją oraz zapisami zawartymi w poszczególnych zamówieniach,
   d) elementy do obróbki cieplnej muszą mieć każdorazowo określoną nazwę wyrobu, ilość, gatunek materiału, rodzaj obróbki cieplnej oraz oczekiwane właściwości po obróbce.
   e) prowadzenie procesu w atmosferze ochronnej bądź usunięcie zgorzeliny w przypadku jej wystąpienia, z powierzchni elementów wykonanych na gotowo, metodą piaskowania, śrutowania lub szlifowania.

4. Wymagania jakościowe i odbiór:
   a) Wykonawca nie ma obowiązku sprawdzenia gatunku oraz jakości materiału, z którego wykonano elementy dostarczone do obróbki,
   b) Wykonawca nie bierze odpowiedzialności za efekty wykonanej usługi w przypadku niewłaściwego materiału lub ukrytych jego wad,
   c) jakość powierzchni elementów wykonanych na gotowo powinna umożliwiać obróbkę galwaniczną bez konieczności dodatkowego czyszczenia,
   d) odbiór techniczny elementów po obróbce cieplnej przeprowadzany będzie na wydziałach remontowych JZR, przy udziale pracownika Kontroli Jakości JZR Sp. z o.o. lub osoby dozoru,
   e) podstawą uznania obróbki cieplnej za poprawną jest badanie twardości
   f) Zamawiający zastrzega możliwość żądania wydania świadectwa jakości na operację ulepszania.

5. Gwarancja:
   a) Wykonawca udzieli gwarancji na cały zakres wykonanych prac na okres minimum 9 miesięcy licząc od daty odbioru technicznego elementów potwierdzonego protokołem

odbioru lub dokumentem WZ bądź innym dokumentem podpisanym przez osoby ze strony Wykonawcy i Zamawiającego, potwierdzającym należyte wykonanie przedmiotu zamówienia.

b) Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej na swój koszt.
c) Naprawa gwarancyjna wykonana zostanie przez Wykonawcę w terminie nie późniejszym niż do 2 dni roboczych (tj. od poniedziałku do piątku), liczonych od zgłoszenia telefonicznego potwierdzonego pisemnie (e-mail).
d) Gwarancja dotyczy wad fizycznych wynikających z błędu wykonania prac, jeżeli wady te wystąpią w okresie gwarancyjnym.
e) Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje zarówno wady powstałe z przyczyn, które w chwili przyjęcia lub odbioru tkwiły w elemencie po wykonaniu usługi, jak i wszelkie inne wady, powstałe lub ujawnione przed upływem terminu obowiązywania gwarancji. Zamawiający zobowiązany jest powiadomić o tym Wykonawcę w formie pisemnej (e-mail) na wskazany adres e-mail.

6. **Warunki dostawy i odbioru:**
   a) Dostawa elementów oraz odbiór po wykonaniu usługi nastąpi środkami transportu na koszt i ryzyko Zamawiającego.
   b) W przypadku naprawy gwarancyjnej koszt odbioru i dostawy pokryje Wykonawca.
   c) Dostawy i odbiory mogą być realizowane w dni robocze, tj. od poniedziałku do piątku w godz. od 6.00 do 15.00.
   d) przypadku naprawy gwarancyjnej koszt odbioru i dostawy pokryje Wykonawca.

7. **Dokumenty wymagane wraz z dostawą:**
   a) Dokument odbioru lub dokument WZ bądź inny dokument podpisany przez osoby ze strony Wykonawcy i Zamawiającego, potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia. Na dokumencie wz na każdej pozycji wymagane podanie numeru zamówienia Zamawiającego.
   b) Dostarczenie świadectwa jakości dla partii ulepszonego materiału.

8. **Termin realizacji:**
   Do 7 dni roboczych przy ilości elementów do 25 000 kg licząc od daty dostawy elementów i otrzymania zamówienia usługi. W przypadku dostawy do Wykonawcy elementów do obróbki cieplnej przekraczającej możliwości przerobowe Wykonawcy, ustalony zostanie za zgodą Zamawiającego inny termin realizacji.

9. **Termin obowiązywania umowy:** od 01.01.2027 r. do 31.12.2027 r.

10. **Potencjał przerobowy:**
    Oferent określi w ofercie wielkość potencjału przerobowego w kg/dobę wagi elementów obrabianych cieplnie, przy założeniu różnorodności wymiarowej i gatunkowej elementów.