

Formularz ofertowy

DO PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NR 15/TGS/2019 NA DOSTAWĘ, ZABUDOWĘ I URUCHOMIENIE PRZECINARKI TERMICZNEJ CNC DLA WYDZIAŁU BORYNIA JZR SP. Z O.O.

L.p.	1. Wstępna charakterystyka przecinarki CNC (acetylenowo-tlenowej):	Oczekiwane parametry techniczne i wyposażenie	Parametry techniczne i wyposażenie oferowanej przecinarki (wypełnia Oferent)	Potwierdzenie spełnienia wymagań (wypełnia Zamawiający)
I.	Parametry techniczne i wyposażenie			
1.	Przecinarka termiczna CNC	nazwa, typ, producent		
1.1	Typ maszyny portalowej:	jednoportalowa		
1.2	Rodzaj gazu palnego :	acetylen		
1.3	Ilość palników gazowych :	2 szt.		
1.4	Zapalarka automatyczna palnika gazowego :	2 szt.		
1.5	Regulacja wysokości palnika gazowego:	pojemnościowa		
1.6	Sposób napędu wzdłużnego X:	dwustronny		
1.7	Prędkość przejazdowa (prędkość pozycjonowania) w osi X:	nie mniej niż: 15 m/min		
1.8	Dokładność pozycjonowania	wg PN-EN 28206		
1.9	Temperatura otoczenia dla pracy maszyny	min: 7 ⁰ C, max 40 ⁰ C		
1.10	Rodzaj torowiska :	- jezdnia szynach S49 zabudowana na podtorzu (po stronie dostawcy) - możliwość regulacji torowiska, - rozstaw regulacji min. co 1 metr		
1.11	Obszar roboczy cięcia [szer. x dł.]:	4000 mm x 13000 mm		
1.12	Rodzaj ciętego materiału	stal węglowa		
1.13	Zakres grubości cięcia (dla stali węglowej):	nie mniej niż: 5 mm ÷ 200 mm		
1.14	Zakres grubości przebijania :	nie mniej niż: 150 mm		
1.15	Łańcuch energetyczny dla przewodów zasilających :	Zabudowa górna nad przejściem operatora mocowany do ściany lub do słupów wsporczych.		
1.16	Wymagania dotyczące posadzki betonowej pod urządzenie :	Należy przedstawić wytyczne posadowienia przecinarki na istniejącej posadzce lub określić dodatkowe wytyczne fundamentu.		
2.	System sterowania	nazwa, typ, producent		
2.1	System sterowania pracą przecinarki:	CNC - oparty na standardzie ESSi, G-CODE wg DIN 66025 . W ofercie należy podać pełną specyfikację systemu sterowania wraz z wizualizacją oprogramowania wraz z podaniem typu zastosowanego sterownika przemysłowego.		
2.2	Zabudowa pulpitu sterowania przecinarki:	strona lewa (do uzgodnienia)		
2.3	Monitor TFT color	nie mniejszy niż 17"		
2.4	Transmisja danych :	Ethernet , USB		
2.5	Adresowanie palników tlenowych :	Układ pozwalający na wyłączenie przez operatora dowolnego palnika		
2.6	Zabezpieczenie antykolizyjne :	dla osi Z dla każdego palnika		
2.7	Język systemu sterowania i wizualizacji :	Menu w języku polskim		
3.	Stół roboczy sekcyjny do odciągu dymów	nazwa, typ, producent		
3.1	Kanały odciągowe niezależne po dwóch stronach stołu	Sterowanie po dwóch stronach stołu z możliwością wyłączenia dowolnej strony sekcji		
3.2	Obszar roboczy stołu:	nie mniej niż: 4000 mm x 7000 mm		
3.3	Nośność stołu :	nie mniej niż: 1570 kg/m ²		
3.4	Wysokość stołu :	700 ÷ 720 mm - dostosowana do wysokości istniejącego stołu		
3.5	Kontenery na zgorzelinę z uchwytami do transportu	w cenie		
3.6	Wyjmowane ramy na żebra rusztu	w cenie		
3.7	Siatka do wylapywania drobnych elementów	w cenie		
3.8	Wymiary gabarytowe przecinarki	określa dostawca		
3.9	Masa przecinarki (bez stołu)	określa dostawca		
3.10	Masa stołu odciągowego	określa dostawca		

3.11	Całkowitą moc zainstalowaną i wytyczne przyłącza energetycznego oraz gazów technicznych	określa dostawca		
4.	Instalacja przecinarki			
4.1	Demontaż istniejącej przecinarki YUN3000 wraz z torowiskiem	w zakresie po stronie dostawcy		
4.2	Demontaż istniejącego stołu filtrowentylacyjnego i montaż w nowym miejscu	w zakresie po stronie dostawcy		
4.3	Montaż nowej przecinarki w miejscu zdemontowanej przecinarki YUN3000	w zakresie po stronie dostawcy		
4.4	Podłączenie nowej przecinarki do istniejącej sieci energetycznej i gazów technicznych	w zakresie po stronie dostawcy		
4.5	Montaż nowego stołu sekcijnego i podłączenie go do istniejącej instalacji filtrowentylacyjnej	w zakresie po stronie dostawcy		
4.6	Zabudowa przestrzeni roboczej wg przepisów bezpieczeństwa	wg PN-EN ISO 13850, zabudowa barierek ochronnych, osłony sterowania, osłona UV operatora		
5.	Wypożyczenie przecinarki			
5.1	· Instrukcja obsługi i programowania obrabiarki w języku polskim	w zakresie po stronie dostawcy		
5.2	· Deklaracja zgodności WE	w zakresie po stronie dostawcy		
5.3	· Wykaz części szybkozużywających do cięcia gazowego.	Dostawca przedstawi cennik części do cięcia gazowego		
6.	Warunki dostawy, gwarancji i serwisowania:			
6.1	Gwarancja na dostarczone urządzenie od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego.	min. 24 m-ce	Gwarancja na dostarczoną przecinarkę i poszczególne jej podzespoły - m-ce od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego.	
6.2	Czas reakcji serwisu od daty zgłoszenia usterki (w dni robocze):	do 24 godzin	Czas reakcji serwisu do godzin od daty zgłoszenia usterki (fax, e-mail) (w dni robocze).	
6.3	Czas usunięcia usterki od daty zgłoszenia usterki (w dni robocze).	do 48 godzin	Czas usunięcia usterki do godzin od daty przyjazdu serwisu (w dni robocze).	
6.4	Dostawca przedstawi koszty wymaganych przeglądów okresowych urządzenia w okresie gwarancyjnym oraz warunki napraw nie podlegających gwarancji:			
	- wartość stawki roboczogodziny pracy serwisu			
	- koszt dojazdu			
	- inne składniki kosztowe			
6.5	Dostawca zapewni dostawę części zamiennych do zakupionego urządzenia przez okres co najmniej 10 lat od daty odbioru u Zamawiającego.		Dostawca zapewni dostawę części zamiennych do zakupionego urządzenia przez okres co najmniej lat od daty odbioru u Zamawiającego.	
6.6	Lokalizacja siedziby służb serwisowych.		Siedziba służb serwisowych:	
6.7	Termin dostawy, zabudowy i uruchomienia przecinarki w zakładzie Zamawiającego:	grudzień 2019 r.	Termin dostawy, zabudowy i uruchomienia przecinarki w zakładzie Zamawiającego:	
7.	Warunki płatności	preferowany przelew 30 dni od daty otrzymania faktury		
8.	Szkolenie pracowników obsługi	Warunkiem odbioru urządzenia jest przeszkolenie 5 osób Zamawiającego przez Dostawcę		