

WYMAGANIA TECHNICZNE

DO PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NR 15/TGS/2019 NA DOSTAWĘ, ZABUDOWĘ I URUCHOMIENIE PRZECINARKI TERMICZNEJ CNC DLA WYDZIAŁU BORYNIA JZR SP. Z O.O.

L.p.	1. Wstępna charakterystyka przecinarki CNC (acetylenowo-tlenowej):	Oczekiwane parametry techniczne i wyposażenie
I.	Parametry techniczne i wyposażenie	
1.	Przecinarka termiczna CNC	nazwa, typ, producent
1.1	Typ maszyny portalowej:	jednoportalowa
1.2	Rodzaj gazu palnego :	acetylen
1.3	Ilość palników gazowych :	2 szt.
1.4	Zapalarka automatyczna palnika gazowego :	2 szt.
1.5	Regulacja wysokości palnika gazowego:	pojemnościowa
1.6	Sposób napędu wzdłużnego X:	dwustronny
1.7	Prędkość przejazdowa (prędkość pozycjonowania) w osi X:	nie mniej niż: 15 m/min
1.8	Dokładność pozycjonowania	wg PN-EN 28206
1.9	Temperatura otoczenia dla pracy maszyny	min: 7 ^o C, max 40 ^o C
1.10	Rodzaj torowiska :	- jezdnia szynach S49 zabudowana na podtorzu (po stronie dostawcy) - możliwość regulacji torowiska, - rozstaw regulacji min. co 1 metr
1.11	Obszar roboczy cięcia [szer. x dł.]:	4000 mm x 13000 mm
1.12	Rodzaj ciętego materiału	stal węglowa
1.13	Zakres grubości cięcia (dla stali węglowej):	nie mniej niż: 5 mm ÷ 200 mm
1.14	Zakres grubości przebijania :	nie mniej niż: 150 mm
1.15	Łączuch energetyczny dla przewodów zasilających :	Zabudowa górna nad przejściem operatora mocowany do ściany lub do słupów wsporczych.
1.16	Wymagania dotyczące posadzki betonowej pod urządzenie :	Należy przedstawić wytyczne posadowienia przecinarki na istniejącej posadzce lub określić dodatkowe wytyczne fundamentu.
2.	System sterowania	nazwa, typ, producent
2.1	System sterowania pracą przecinarki:	CNC - oparty na standardzie ESSI, G-CODE wg DIN 66025 . W ofercie należy podać pełną specyfikację systemu sterowania wraz z wizualizacją oprogramowania wraz z podaniem typu zastosowanego sterownika przemysłowego.
2.2	Zabudowa pulpitu sterowania przecinarki:	strona lewa (do uzgodnienia)
2.3	Monitor TFT color	nie mniejszy niż 17''
2.4	Transmisja danych :	Ethernet , USB
2.5	Adresowanie palników tlenowych :	Układ pozwalający na wyłączenie przez operatora dowolnego palnika
2.6	Zabezpieczenie antykolizyjne :	dla osi Z dla każdego palnika
2.7	Język systemu sterowania i wizualizacji :	Menu w języku polskim
3.	Stół roboczy sekcyjny do odciągu dymów	nazwa, typ, producent
3.1	Kanały odciągowe niezależne po dwóch stronach stołu	Sterowanie po dwóch stronach stołu z możliwością wyłączenia dowolnej strony sekcji
3.2	Obszar roboczy stołu:	nie mniej niż: 4000 mm x 7000 mm
3.3	Nośność stołu :	nie mniej niż: 1570 kg/m ²
3.4	Wysokość stołu :	700 ÷ 720 mm - dostosowana do wysokości istniejącego stołu
3.5	Kontenery na zgorzelinę z uchwytami do transportu	w cenie
3.6	Wyjmowane ramy na zebra rusztu	w cenie
3.7	Siatka do wylapywania drobnych elementów	w cenie
3.8	Wymiary gabarytowe przecinarki	w cenie
3.9	Masa przecinarki (bez stołu)	określa dostawca
3.10	Masa stołu odciągowego	określa dostawca

3.11	Całkowitą moc zainstalowaną i wytyczne przyłącza energetycznego oraz gazów technicznych	określa dostawca
4.	Instalacja przecinarki	
4.1	Demontaż istniejącej przecinarki YUN3000 wraz z torowiskiem	w zakresie po stronie dostawcy
4.2	Demontaż istniejącego stołu filtrowentylacyjnego i montaż w nowym miejscu	w zakresie po stronie dostawcy
4.3	Montaż nowej przecinarki w miejscu zdemontowanej przecinarki YUN3000	w zakresie po stronie dostawcy
4.4	Podłączenie nowej przecinarki do istniejącej sieci energetycznej i gazów technicznych	w zakresie po stronie dostawcy
4.5	Montaż nowego stołu sekcyjnego i podłączenie go do istniejącej instalacji filtrowentylacyjnej	w zakresie po stronie dostawcy
4.6	Zabudowa przestrzeni roboczej wg przepisów bezpieczeństwa	wg PN-EN ISO 13850, zabudowa barierek ochronnych, osłony sterowania, osłona UV operatora
5.	Wyposażenie przecinarki	
5.1	· Instrukcja obsługi i programowania urządzenia w języku polskim	w zakresie po stronie dostawcy
5.2	· Deklaracja zgodności WE	w zakresie po stronie dostawcy
5.3	· Zestaw startowy części szybkozużywających do palników gazowych	w zakresie po stronie dostawcy
6.	Warunki dostawy, gwarancji i serwisowania:	
6.1	Gwarancja na dostarczone urządzenie od daty odbioru urządzenia u Zamawiającego.	min. 24 m-ce
6.2	Czas reakcji serwisu od daty zgłoszenia usterki (w dni robocze):	do 24 godzin
6.3	Czas usunięcia usterki od daty zgłoszenia usterki (w dni robocze).	do 48 godzin
6.4	Dostawca przedstawi koszty wymaganych przeglądów okresowych urządzenia w okresie gwarancyjnym oraz warunki napraw nie podlegających gwarancji:	
	- wartość stawki roboczogodziny pracy serwisu	
	- koszt dojazdu	
	- inne składniki kosztowe	
6.5	Dostawca zapewni dostawę części zamiennych do zakupionego urządzenia od daty odbioru u Zamawiającego.	przez okres co najmniej 10 lat
6.6	Lokalizacja siedziby służb serwisowych.	
6.7	Termin dostawy, zabudowy i uruchomienia przecinarki w zakładzie Zamawiającego:	grudzień 2019 r.
7.	Szkolenie pracowników obsługi	Warunkiem odbioru urządzenia jest przeszkolenie 5 osób Zamawiającego przez Dostawcę