

Załącznik nr 2 do wymagań ofertowych

WYMAGANIA TECHNICZNE

DO POSTĘPOWANIA PROWADZONEGO W TRYBIE PRZETARGU
NIEOGRANICZONEGO NA:

**DOSTAWĘ, ZABUDOWĘ I URUCHOMIENIE DWÓCH FABRYCZNIE NOWYCH
PIONOWYCH CENTRÓW FREZARSKICH STEROWANYCH CNC**

I. PRZEDMIOT PRZETARGU:

Dostawa, zabudowa i uruchomienie dwóch fabrycznie nowych pionowych centrów frezarskich sterowanych CNC.

II. WYMAGANIA TECHNICZNE**Parametry techniczne i wyposażenie**

1. Sterowanie numeryczne CNC	
• System sterowania pracą obrabiarki:	CNC HEIDENHAIN TNC 640 /lub nowsza wersja/
• Monitor TFT color	nie mniejszy niż 19``
• Przenośny ręczny panel sterowania z wyświetlaczem wyposażony w elektroniczne kółko ręczne	
• Dwukierunkowa transmisja danych poprzez: Ethernet , USB.	
• Menu w języku polskim.	
2. Przestrzeń robocza	
• Przesuw w osi X	nie mniej niż: 1 650 mm
• Przesuw w osi Y	nie mniej niż: 800 mm
• Przesuw w osi Z	nie mniej niż: 800 mm
• Odległość końcówki wrzeciona od powierzchni stołu	nie mniej niż: 110 mm
3. Wrzeciennik	
• Stożek wrzeciona	ISO 50
• Chwyt mocujący narzędzie	wg normy DIN 69871
• Średnica wrzeciona roboczego	nie mniej niż: 90 mm
• Napęd wrzeciona roboczego bezpośredni	przekładnia planetarna
• Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	nie mniej niż: 3 500 obr/min
• Nominalna (stała) moc silnika wrzeciona (S1)	nie mniej niż: 17 kW
• Nominalny (stały) moment obrotowy (S1)	nie mniej niż: 900 Nm
• Skręcający moment wrzeciona (S6-60%)	nie mniej niż: 1 300 Nm
• Siły posuwowe w osiach X,Y	nie mniej niż: 17 kN

• Siły posuwowe w osiach Z	nie mniej niż: 20 kN
• Zewnętrzne i wewnętrzne chłodzenie narzędzi ciecżą	
• Ciśnienie chłodzenia przez wrzeciono	nie mniej niż: 20 bar
4. Stół roboczy	
• Powierzchnia robocza stołu	nie mniej niż: 1 800 x 780 mm
• Nośność stołu roboczego	nie mniej niż: 2 500 kg
5. Posuwy	
• Szybkie przesuw dojazdowe w osiach X/Y/Z/W	nie mniej niż: 10 000 mm/min w każdej osi
• Szybkość posuwu roboczego w osiach X/Y/Z/W	nie mniej niż w zakresie : 1 do 10 000 mm/min w każdej osi
6. Magazyn narzędzi	
• Liczba pozycji gniazd narzędziowych	nie mniej niż: 24 szt.
• Maksymalna średnica narzędzia w magazynie	nie mniej niż: Ø 110 mm
• Maksymalna średnica narzędzia w magazynie przy wolnych sąsiednich gniazdach	nie mniej niż: Ø 180 mm
• Maksymalna waga narzędzia w magazynie	nie mniej niż: 15 kg
7. Powierzchnia zabudowy obrabiarki na stanowisku roboczym	
• Maksymalna powierzchnia zabudowy obrabiarki wraz z zabudowanym transporterem wiórów	nie więcej niż: 6 000 mm /wzdłuż osi X/ x 4 000 mm /wzdłuż osi Y/
• Wysokość obrabiarki	nie więcej niż: 3 500 mm
8. Wyposażenie obrabiarki	
• Korpus obrabiarki (materiał, wykonanie)	żeliwo szare
• Prowadzenie w osiach X,Y,Z - toczne (rolkowe)	nie mniej niż: 4 szt. prowadnic w osi Y
• System splukiwania powierzchni stołu roboczego i komory roboczej	
• System chłodzenia wrzeciona	
• Pistolet z węzłem spiralnym min. 3m na sprężone powietrze	
• Pełna zabudowa przestrzeni roboczej i zamek bezpieczeństwa drzwi	
• Oświetlenie robocze oraz lampka sygnalizacyjna	
• Automatyczne smarowanie	
• Główny transporter wiórów (zgrzeblowy lub taśmowy) zabudowany wzdłuż osi X z tyłu obrabiarki	zgrzeblowy lub taśmowy
• Sonda radiowa pomiaru narzędzia wraz z pierścieniem kalibracyjnym	
• Sonda radiowa pomiaru detalu wraz z pierścieniem kalibracyjnym	
• Pojemnik na wióry	nie mniejszy niż 400 l
• Zestaw kluczy narzędziowych, śruby poziomujące	
• Instrukcja obsługi i programowania obrabiarki w języku polskim	
• Deklaracja zgodności WE	
• System filtracji chłodziwa	

• System odsysania wraz z filtracją oparów i separacją skroplin z wnętrza kabiny	
• Poziom hałasu w miejscu pracy	nie więcej niż 80 dB

Akceptacja służb technicznych JZR Sp. z o.o.

.....
ZATWIERDZAM