

Jastrzębskie Zakłady Remontowe Sp. z o.o.

WYMAGANIA TECHNICZNE

DO POSTĘPOWANIA PROWADZONEGO W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO
NT:

**„Wybór Wykonawcy usługi ulepszania cieplnego elementów stalowych”
(Nr przetargu: 371/TPR/2020)**

I. PRZEDMIOT I ZAKRES PRZETARGU:

Przedmiot przetargu obejmuje: **„Ulepszanie cieplne elementów stalowych”**

II. WYMAGANIA TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE PRZEDMIOTU PRZETARGU:

1. Zakres prac:

- a) przygotowanie elementów do obróbki cieplnej,
- b) hartowanie,
- c) odpuszczanie,
- d) czyszczenie.

2. Warunki techniczne wykonania:

- a) obróbce cieplnej podlegają elementy wykonane z materiałów do ulepszania cieplnego, najczęściej stale w gatunku 41 Cr4, 42 CrMo4, 35 HGS, 40 HM, 32 HA,
- b) wymiary elementów do obróbki cieplnej:

maksymalne: \emptyset 350 x 40 x 2000, \emptyset 200 x 2000, (sporadycznie może wystąpić sytuacja przekroczenia powyższych gabarytów)

przeciętnie: \emptyset 110 x 1400, \emptyset 110 x 520, \emptyset 50 x 250, \emptyset 198 x 24 x 1250,
 \emptyset 40 x 200, \emptyset 30 x 150,

- c) własności mechaniczne materiału (twardość) uzyskane po obróbce cieplnej muszą być zgodne z dokumentacją oraz zapisami w zamówieniu,
- d) elementy do obróbki cieplnej muszą mieć każdorazowo określoną nazwę wyrobu, ilość, gatunek materiału, rodzaj obróbki cieplnej oraz oczekiwane właściwości po obróbce.
- e) prowadzenie procesu w atmosferze ochronnej bądź usunięcie zgorzeli w przypadku jej wystąpienia, z powierzchni elementów wykonanych na gotowo, metodą piaskowania lub szlifowania.

3. Wymagania jakościowe i odbiór:

- a) Wykonawca nie ma obowiązku sprawdzenia gatunku oraz jakości materiału, z którego wykonano elementy dostarczone do obróbki,
- b) Wykonawca nie bierze odpowiedzialności za efekty wykonanej usługi w przypadku niewłaściwego materiału lub ukrytych jego wad,
- c) Jakość powierzchni elementów wykonanych na gotowo powinna umożliwiać obróbkę galwaniczną bez konieczności dodatkowego czyszczenia,
- d) Odbiór techniczny elementów po obróbce cieplnej przeprowadzany będzie na wydziałach remontowych JZR, przy udziale pracownika Kontroli Jakości JZR Sp. z o.o. lub osoby dozoru.

4. Gwarancja:

- a) minimum 9 miesięcy od daty odbioru elementów przez JZR Sp. z o.o.
- b) oferent dokona naprawy gwarancyjnej na swój koszt.

5. Warunki dostawy i odbioru:

- a) dostawa i odbiór elementów do obróbki cieplnej środkami transportu na koszt i ryzyko ZAMAWIAJĄCEGO,
- b) godziny dostaw i odbioru: 6⁰⁰ - 15⁰⁰ w dni robocze,
- c) w przypadku naprawy gwarancyjnej koszt odbioru i dostawy pokrywa Wykonawca.

6. Termin realizacji:

Do 7 dni przy ilości elementów do 25000 kg licząc od daty dostawy elementów i otrzymania zlecenia usługi. W przypadku dostawy do Wykonawcy elementów do obróbki cieplnej przekraczającej możliwości przerobowe Wykonawcy, ustalony zostanie za zgodą Zamawiającego inny termin realizacji.

7. Potencjał przerobowy:

Potencjał przerobowy Wykonawcy należy podać w kg/dobę wagi elementów obrabianych cieplnie, przy założeniu różnorodności wymiarowej i gatunkowej elementów.